

# Фирма Mischek делает ставку на высокочастотный уплотнитель

**Австрийская фирма Mischek Systembau GmbH, стопроцентная «дочка» концерна Strabag AG, входит в число ведущих австрийских производителей ЖБИ. На заводе фирмы площадью 30 000 м<sup>2</sup> выпускаются высококачественные железобетонные элементы, которые уплотняются при помощи MagVib – инновационного высокочастотного вибратора южно-немецкой компании Weckenmann.**

Годовая выработка завода Mischek Systembau GmbH в Герасдорфе под Веной достигает 30 000 единиц ЖБИ. Каждый год порядка 95 000 тонн бетонной смеси перерабатываются на современных производственных линиях в популярную продукцию Mischek – сплошные стеновые панели, плиты перекрытия, двойные стеновые панели и другие конструктивные ж/б элементы. ЖБИ фирмы Mischek пользуются высоким спросом среди архитекторов и проектировщиков. «Мы трепетно относимся к качеству нашей продукции, поэтому используем оборудование только известных машиностроительных предприятий», - отмечает инженер Мартин Нагль из фирмы Mischek, добавляя: «Когда возникла необходимость в новой станции виброуплотнения для нашей линии оборотных поддонов, мы тщательно изучили предложения и сделали выбор в пользу системы MagVib компании Weckenmann».

## Первоклассное уплотнение – залог безупречного качества

Максимально сбалансированное уплотнение бетонной смеси имеет решающее значение для качества готовых

ЖБИ. Основная задача процесса уплотнения заключается в вытеснении воздушных включений и излишков влаги из смеси при помощи подводимой вибрационной энергии. Нежелательные пустоты, которые образуются из оставшихся на поверхности или внутри бетона воздушных пузырьков, называются раковинами. При этом во время виброуплотнения в равной степени опасно как недостаточно уплотнить, так и переборщить с интенсивностью. Слишком короткий процесс приведет к неполному заполнению пустот, избыточная продолжительность виброуплотнения, наоборот, может вызвать нежелательное расслоение смеси. Очевидно, что качество изделия во многом будет зависеть от выбора подходящей технологии виброуплотнения.

## Высокая частота – высокая эффективность: система виброуплотнения MagVib

Станция виброуплотнения MagVib компании Weckenmann, на которую пал выбор руководства Mischek Systembau GmbH, установлена на линии оборотных поддонов на заводе ЖБИ в Герасдорфе. «Мы приняли решение приобрести систему MagVib, потому что столкнулись с тем, что традиционная методика с вибрационной рамой недостаточно эффективная и, кроме всего прочего, создает повышенную шумовую нагрузку», - объясняет ответственный инженер Мартин Нагль. Система высокочастотного уплотнения MagVib многие годы успешно эксплуатируется на предприятиях клиентов Weckenmann. Она подходит для уплотнения как пластичных, так и



Высокочастотные вибраторы с магнитами на станции виброуплотнения MagVib



MagVib – высокочастотный вибрационный блок (синего цвета), на заднем плане – старая вибрационная рама

жестких бетонных смесей и состоит из вибропластин, которые монтируются с нижней стороны опалубочных поддонов. На станции виброуплотнения установленные навесные вибраторы стыкуются с вибропластинами посредством мощных электромагнитов. Высокочастотные вибраторы создают направленные вертикальные колебания опалубки.

«Система MagVib позволяет нам добиться на линии оборотных поддонов таких же отличных результатов виброуплотнения, что и на поворотных столах, оснащенных стационарными вибраторами», – констатирует Дитмар Кине, директор по сбыту в компании Weckenmann. «Оптимальное расположение вибраторов на опалубочном поддоне, кроме того, существенно сокращает износ опалубки, что благоприятно сказывается на общей рентабельности линии». Это также касается тех случаев, когда на поддоне находятся различные ж/б элементы.

Дооснащение системой MagVib возможно в любое время. Благодаря новой станции MagVib линия на заводе Mischek потребляет намного меньше энергии при уплотнении бетонной смеси, поскольку нет необходимости перемещать тяжелые вибрационные блоки. Кроме того, система виброуплотнения MagVib оказывает благоприятное влияние на условия труда на заводе в Герасдорфе: сравнительные измерения шумовой нагрузки показали,

что уровень шума MagVib более, чем на 10 дБ ниже аналогичного показателя традиционного высокочастотного вибратора.

«Ввиду неоспоримых преимуществ надежной системы MagVib мы всегда рекомендуем клиентам рассмотреть возможность дооснащения при планировании мер по модернизации существующих линий оборотных поддонов», – говорит Дитмар Кине из компании Weckenmann. «Эту процедуру можно выполнить в любое время без каких-либо сложностей».

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Weckenmann Anlagentechnik GmbH + Co.KG  
 Birkenstraße 1  
 72358 Dormettingen, Germany  
 T +49 7427 94930  
 F +49 7427 949329  
[info@weckenmann.de](mailto:info@weckenmann.de)  
[www.weckenmann.com](http://www.weckenmann.com)



# FORMWORK

## AT ITS BEST

Ориентированная в будущее технология, многолетние традиции, постоянное совершенствование.

**Разработка и изготовление опалубки в соответствии с Вашими потребностями**

CONSTRUCTING THE FUTURE

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG | Germany | Telephone +49 7427 9493 0 | [www.weckenmann.com](http://www.weckenmann.com)