

Rail.One augmente la capacité de production de traverses en béton

Depuis son lancement en 1970, la traverse en béton précontraint B70 est la plus utilisée par le réseau ferroviaire de la Deutsche Bahn. Elle dispose d'un réglage flexible et d'une charge maximale de 25 tonnes et permet d'atteindre une vitesse de 250 km/h. Elle ne pèse pourtant que 280 kilogrammes. La traverse B70 de Rail.One est également produite dans l'usine de Coswig (Dresde) sur un grand carrousel à palettes.

Le succès ininterrompu de la B70

La traverse B70 fut développée par le bureau central de la Bundesbahn, elle est produite et en perpétuelle amélioration par Rail.One. L'entreprise appartient au groupe indien PCM Group of Industries. Depuis plus de 60 ans, le PCM Rail.One Group fabrique des traverses en béton et des systèmes ferroviaires ; il possède aujourd'hui onze sites de production répartis dans le monde.

En Allemagne, les traverses de chemin de fer en béton B70 sont fabriquées depuis 1992, notamment sur le site de Coswig (Dresde) de la société Rail.One GmbH. En raison de la forte hausse de la demande, les responsables de Rail.One ont

décidé d'augmenter considérablement la capacité de production de traverses B70 dans l'usine de Coswig.

En tant qu'entreprise générale, le constructeur de machines et d'installations Weckenmann GmbH & Co.KG a été chargé d'accroître la capacité de l'installation. Pour ce faire, les moules en acier à quatre cavités devaient être transportés depuis le circuit existant jusqu'à la chambre de durcissement agrandie par le biais d'un convoyeur à rouleaux pour charges lourdes. Et ce, dans un temps de cycle le plus court possible. Les moules à quatre cavités sont saisis dans la nouvelle installation par une grue automatisée rapide (charge utile : 8 t) et sont superposés dans la grande chambre de durcissement dans cinq compartiments. Lorsqu'un compartiment est plein, il est automatiquement fermé par le transstockeur. Le temps de durcissement minimal est contrôlé avec précision par le système. Dès que ce temps est écoulé, la grue évacue à nouveau les moules et les réintègre au circuit par le biais d'un convoyeur à rouleaux pour charges lourdes.

Les entraînements d'avance et le treuil requièrent une technique d'entraînement hautement dynamique et précise.



Coup d'œil dans la nouvelle chambre de durcissement de Rail.One à Coswig.



Moule à quatre cavités de la traverse de chemin de fer B70.



Transstockeur entièrement automatique

La commande de l'installation de la société Weckenmann - avec visualisation intégrée - contrôle tous les processus de l'installation de manière fiable et est reliée à la commande du circuit.

En tant qu'entreprise générale, Weckenmann a également construit le hall de 54 mètres de long, une construction métallique pourvue de panneaux isolants pour le toit et les murs. L'extension de la capacité à Coswig s'est poursuivie sans interruption de la production actuelle. Cela n'aurait pas été possible sans une solide planification de projet et l'étroite collaboration partenariale des équipes de projet chez Rail.One à Coswig et Weckenmann. ■

AUTRES INFORMATIONS



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Allemagne
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com