

# Ирландская компания Keegan Precast Ltd. расширяет свой ассортимент изделий за счет новой линии оборотных поддонов

Известный производитель ЖБИ Keegan Precast Ltd. со штатом сотрудников свыше 120 человек отреагировал на меняющиеся требования рынков Ирландии и Великобритании приобретением новой ультрасовременной линии оборотных поддонов. Этот инвестиционный проект - ответ компании на рост спроса клиентов в части производительности, качества, количества, эффективности и оперативности.

До 2004 года компания Keegan Precast была известна как разработчик известнякового карьера, производитель пустотелых бетонных блоков и поставщик товарного бетона. В 2004 году Джон Киган, владелец одноименной компании, решил перейти на производство сборных железобетонных изделий. В 2005 году на карьере в Ратмоллионе, графство Мит (Ирландия), была смонтирована автоматическая установка оборотных поддонов фирмы

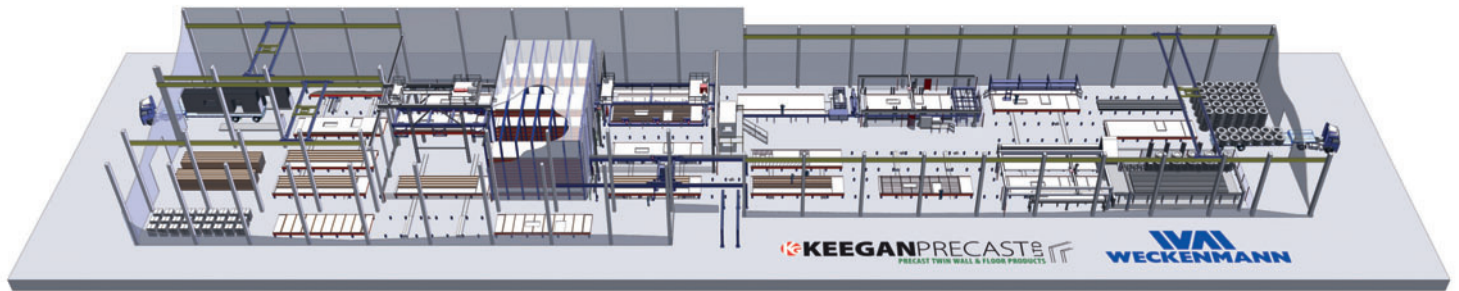
Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co KG для производства двойных стеновых панелей и плит перекрытия. Будь это промышленное или жилищное строительство, компания Keegan Precast зарекомендовала себя как надежный поставщик и партнер в отрасли сборного железобетона в Ирландии и Великобритании.

Неуклонно растущие рыночные требования на протяжении многих лет привели к тому, что владелец и управляющий директор Джон Киган принял решение в 2016 году инвестировать средства в приобретение второй линии оборотных поддонов. Совместно с машиностроительным предприятием Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG из немецкого Дорметтингена, которое выступило поставщиком первой установки, была спроектирована и смонтирована ультрасовременная универсальная линия оборотных поддонов с учетом результатов тщательного анализа рынка и плодотворного сотрудничества.



Линия оборотных поддонов на заводе компании Keegan Precast в Ирландии





3D-схема новой линии

творных обсуждений в коллективе. С 2017 года ЖБИ успешно выпускаются на двух линиях – старой и новой.

Ассортимент продукции Keegan Precast был расширен за счет новых номенклатурных единиц. Наряду с проверенными двойными стеновыми панелями с теплоизоляцией и без и плитами перекрытия, компания выпускает сплошные стеновые панели, стеновые сэндвич-панели, фундаментные плиты, балки и сплошные перекрытия безупречного качества.

Благодаря продуманной концепции установки с различными автономными рабочими станциями завод Keegan Precast также может изготавливать фасадные ж/б элементы без торможения потока циркулирующих поддонов. Вместе с ультрасовременными машинами, включая бетонораздатчик, кантователь технологических поддонов или стеллажный штабелер, линия позволяет реализовывать различные заказы независимо от особенностей конечного продукта. Опалубливание высококачественных сборных железобетонных элементов на новой линии выполняется полностью автоматическим опалубочным роботом Weckenmann третьего поколения, который способен на одной позиции поддона работать с опалубочными профилями как для двойных стеновых панелей и элемент-

ных перекрытий, так и для сплошных стеновых панелей. «Умная» система опалубки серий А и М покрывает практически весь ассортимент сборных железобетонных элементов, сводя к минимуму объем ручного труда. На более позднем этапе линию можно дооснастить полностью автоматическим роботизированным укладчиком.

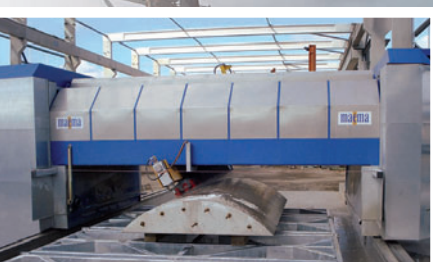
Контроль линии оборотных поддонов и производственных процессов осуществляет система управления Weckenmann WAvision на основе данных САПР, предоставленных конструкторским отделом компании Keegan.

Параллельно с монтажом новой линии специалисты Weckenmann также провели модернизацию старой циркуляционной установки, среди прочего оснастив ее центральным компьютером WAvision. Таким образом, компания Keegan Precast производит ЖБИ на двух линиях оборотных поддонов со стандартизованными системами управления. Всемирно признанный поставщик оборудования Weckenmann Anlagentechnik внес в свою копилку очередной флагманский проект.

Цифры и факты о новой линии на заводе Keegan Precast:

- 4 теплоизолированные камеры для выдержки вместимостью 56 поддонов

## Машины для обработки поверхности бетонных изделий



[www.maemasrl.it](http://www.maemasrl.it)





Стеллажный штабелер / камера выдержки

- Опалубочные поддоны размером 3,8 x 14 м для высококачественной поверхности с двусторонней бортовой опалубкой
- Потолочный стеллажный штабелер с вертикальной и горизонтальной зоной промежуточного хранения изделий
- Автономные станции для установки теплоизоляции / матриц / блоков
- Полностью автоматический кантователь поддонов с подвижными зажимными кронштейнами для адаптации к толщине стеновых панелей и изоляции
- Полностью автоматический опалубочный робот с конвейером и системой очистки и смазки для опалубки серий А и М
- Станции ручной опалубки с автономными позициями для укладки опалубочных профилей вручную и установки блоков и фасадных матриц
- Бетонораздатчик с малошумной системой виброуплотнения бетонной смеси
- Программные и аппаратные средства для управления линией оборотных поддонов
- Система WAvision MES для организации работы линии



Опалубочный робот



Кантователь поддонов

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Weckenmann Anlagentechnik GmbH + Co.KG  
 Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Germany  
 T +49 7427 94930, F +49 7427 949329  
[info@weckenmann.de](mailto:info@weckenmann.de), [www.weckenmann.com](http://www.weckenmann.com)



Keegan Precast Ltd.  
 Trammon, Rathmolyon, Co. Meath. Ireland  
 T+353 46 9555116  
[info@keeganprecast.com](mailto:info@keeganprecast.com)  
[www.keeganprecast.com](http://www.keeganprecast.com)



Готовый ж/б элемент с облицовкой