

Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG, 72358 Dormettingen, Alemanha

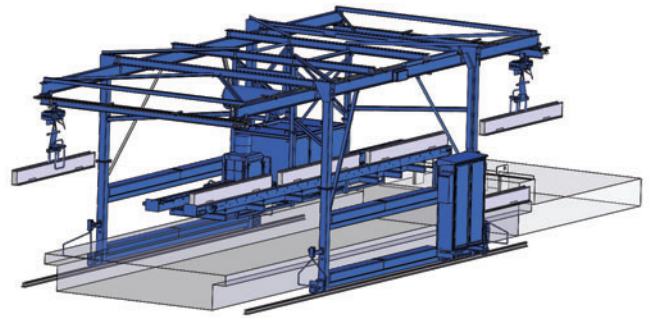
Manuseio de formas em linhas de produção estacionárias

A empresa Fabcon Precast, com sede nos EUA, é um fabricante de placas de fachada protendidas, maioritariamente executadas com o método sanduíche. Para a fábrica no Kansas, a empresa investiu em um sistema de moldagem completamente novo e em um novo manuseio de formas do fabricante alemão Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG.

A parte principal do sistema de moldagem são perfis com ímãs comutáveis, com os quais se pode fabricar os painéis de 305 mm de espessura de modo racional e com elevada qualidade. O sistema é usado em linhas de produção estacionárias. Comparado com a tecnologia de circulação, o processo de produção com linhas de produção estacionárias tem a desvantagem de vários processos de produção não poderem ser tão bem racionalizados. Parte deles é a desmoldagem, a limpeza e a lubrificação a óleo dos perfis de moldagem.

Por isso, a Fabcon incumbiu a Weckenmann de desenvolver um processo ou uma máquina que, pelo menos parcialmente, eliminasse esta desvantagem. O resultado foi uma máquina com a qual se pode executar a desmoldagem, limpeza e lubrificação a óleo dos perfis de moldagem rapidamente, e somente com duas pessoas.

A máquina está equipada com dois guindastes de manuseio, um dispositivo de limpeza/lubrificação a óleo de formas e linhas de transporte. O processo é o seguinte: o primeiro operador retira uma forma do palete, com o guindaste de manuseio, e coloca-a em uma linha de transporte que transporta a forma, passando pelo dispositivo de limpeza/lubrificação a óleo. A forma é retirada pelo segundo operador no outro



Desenho da máquina

lado, também com um guindaste de manuseio, sendo imediatamente colocada de novo na linha.

A máquina se desloca no chão, sobre trilhos, e trabalha continuamente ao longo da linha de produção.

Como extensão é possível a armazenagem temporária em um depósito existente na máquina.

Na Fabcon Precast, o resultado deste investimento teve como consequências formas lubrificadas a óleo mais limpas e uma clara economia de tempo de trabalho. ■

MAIS INFORMAÇÕES



Fabcon Precast
Manufacturing & Sales Office
9421 Thomas Road, Pleasanton, KS 66075, EUA
T +1 913 9373021
www.fabconprecast.com



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Alemanha
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com



Visão geral da máquina