

固定生产线的模板处理

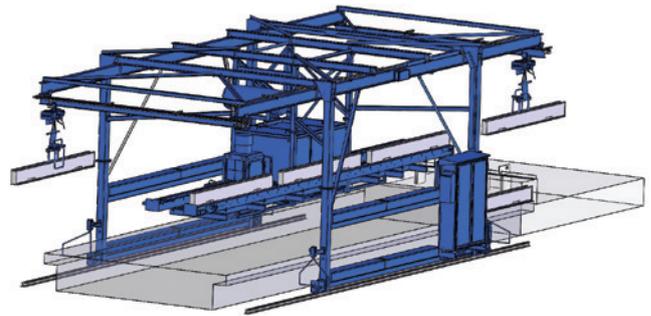
Fabcon Precast 为预应力外立面板制造商，公司总部位于美国，其产品大部分为夹层板。公司为位于堪萨斯的工厂从德国制造商 **Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG** 那里投资兴建了一套新型的模板系统和一套新型模板处理系统。

模板系统的主要组件是带有可切换磁铁的型材，可效率高、质量高地生产厚度达 305 毫米的面板。该系统用于固定生产线。与循环工艺相比，固定生产线生产工艺的不足是不同生产进程的合理化程度不高。不足之处还存在于模板型材的脱模、清洗和上油。

因此，Fabcon 给予 Weckenmann 开发一项进程或一台机器的任务，以摒除这一劣势，至少摒除部分劣势。Weckenmann 开发出可进行迅捷脱模，并为模板外廓清洗和涂油的一台机器，该机器仅需两人操作。

本机配有两台装卸起重机，一台模板清洗机 / 涂油机和传送带。操作步骤如下：第一位操作员通过装卸起重机将模板从托盘中取出，并将其放置在运送模板的传送带上运往模板清洗机 / 涂油机。在另一端，第二名操作员将模板卸除，并立时用装卸起重机将其放回到轨道上。

这台机器在安装在地板上的轨道上运行，并沿着生产线连续工作。



机器如图所示

还可以在机器上扩展的仓储中进行中间存储。

这项投资在 Fabcon Precast 的结果是大幅缩减了模板清洁和涂油的工作时间。 ■

详情请咨询



Fabcon Precast
Manufacturing & Sales Office
9421 Thomas Road
Pleasanton, KS 66075, USA
T +1 913 9373021
www.fabconprecast.com



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, Germany
T +49 7427 94930
F +49 7427 949329
info@weckenmann.de
www.weckenmann.com



机器概貌