

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, 72358 Dormettingen, Deutschland

# fdu-Gruppe versetzt seine Magdeburger Umlaufanlage in das Ballungszentrum Hamburg

Der fdu-Unternehmensverbund mit seinen 19 Werken in Deutschland zählt zu den weltweit größten Betonfertigteilerherstellern. Der Stammsitz des Unternehmensverbundes befindet sich in Georgsmarienhütte bei Osnabrück. Von hier aus findet die Gesamtkoordination der Auftrags-eingänge mit entsprechend zentraler Auslastungsplanung aller Werke statt. Die fdu GmbH & Co. KG beliefert deutschlandweit den Wohnungs- und Geschossbau mit Fertigdecken, Doppelwänden und Fertigteilen aller Art.

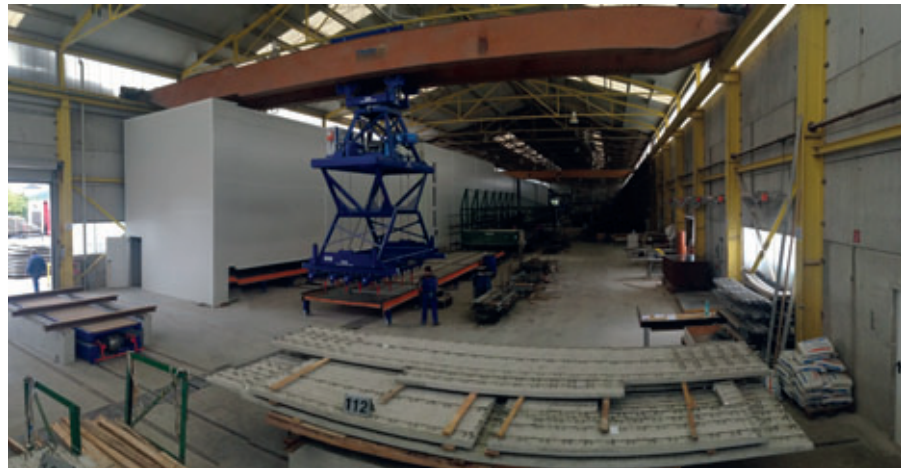
■ Dietmar Kiene, Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, Deutschland ■

In enger Zusammenarbeit mit der Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG aus Dormettingen, Süddeutschland, mit der bereits in den vergangenen drei Jahren bestehende Produktionsstätten der fdu-Gruppe äußerst erfolgreich modernisiert und erweitert wurden, hat das Team über mehrere Monate hinweg verschiedene Anlagen- und Standortvarianten im Rahmen einer kontinuierlichen Standortplanung erörtert.

Immer wieder wurden neue Ideen und Strategien entwickelt, vom Neubau bis zur Anlagenumsetzung mit Modernisierung. Als das Projekt im Herbst 2013 mit der beabsichtigten Beauftragung eines Hallenneubaus bei Hamburg bereits begann, wurden die Uhren dann aber plötzlich wieder auf null zurückgestellt. Für fdu bot sich die einmalige Chance, eine bestehende Halle mit Betonmischanlage in Schwarzenbek, südöstlich von Hamburg zu erwerben.

Dies war zugleich der Startschuss für die Umsetzung der bestehenden Magdeburger fdu-Umlaufanlage (Elementdeckenfertigung, Baujahr 1995) nach Schwarzenbek. Innerhalb kürzester Zeit wurden die Umlanungen durchgezogen und Anfang Dezember 2013 die Firma Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG als Maschinen- und Anlagelieferant beauftragt.

Das Konzept der bestehenden Umlaufanlage wurde komplett überarbeitet und opti-



Abhebegerät mit Drehwerk zum Ausheben und Ab stapeln der Elementdecken



„Die Modernisierung und Verlegung der Anlage ermöglicht uns eine noch zuverlässigere Belieferung unserer bestehenden Kunden. Zudem haben wir die technische Flexibilität und die Möglichkeiten der Anlage stark optimiert. In Verbindung mit unseren umliegenden bewährten Standorten können wir sehr optimistisch in die Zukunft blicken.“

Herr Beike, Geschäftsführer fdu-Betonwerke

miert, um den eigenen, stetig steigenden Anforderungen, aber auch denen des Marktes gerecht zu werden. Der äußerst enge Terminplan und die bauseits zu erbringenden Umbau- und Fundamentarbeiten in der bestehenden Halle stellten alle Beteiligten vor eine große Herausforderung.

Nur dank der engen Zusammenarbeit des kompletten Projektteams, unter der bewährten Regie von fdu-Projektleiter Benno Strack, konnte der vorgegebene Zeitrah-

men mit erster Palette Beton Anfang April 2014 gehalten werden.

Im Dezember 2013 wurde die neu erworbene Halle in Schwarzenbek noch leerge-räumt, Anfang Januar 2014 rückten bereits die Bagger und Steinsägen für die Fundamentarbeiten in Schwarzenbek an. Parallel dazu wurde die Umlaufanlage in Magdeburg demontiert und im Januar 2014 bereits wieder mit der Montage von ersten Umlaufkomponenten in Schwarzenbek begonnen.

Anfang April 2014 wurde der erste Beton in die Schalungspaletten gegossen und mit der Produktion begonnen.

Alle Projektbeteiligten waren sich im Vorfeld dieser Mammutaufgabe bewusst und zeigten sich umso glücklicher, ein Projekt in dieser Größenordnung und schwierigen



„Aufgrund der engen Terminalschiene und den schwierigen Rahmenbedingungen war dieses Projekt nur mit leistungsstarken und flexiblen Firmen umsetzbar. Wir haben uns bewusst für Weckenmann als Gesamtlieferant entschieden, da wir die Leistungsfähigkeit von Weckenmann bereits aus anderen gemeinsamen Projekten kennen. Bei diesem Projekt war Teamarbeit und unbürokratisches Handeln gefragt. Trotz sehr engem Zeitplan konnte termingerecht Anfang April die Produktion starten. Eine starke Leistung aller beteiligten Firmen“

Herr Strack, techn. Projektleiter fdu-Gruppe



■ Dietmar Kiene  
Senior Sales Manager Weckenmann  
Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, Deutschland  
Dietmar.Kiene@weckenmann.de



Vier Stapelplätze für Elementdecken mit zwei Ausfahrwagen im Halbautomatikbetrieb

Rahmenbedingungen in so einem kurzen Zeitfenster gestemmt zu haben.

Folgende Komponenten der Umlaufanlage wurden erneuert/ergänzt:

- Abhebegerät mit Drehwerk für Ausschalbereich auf vier Stapelplätzen
- Zwei Ausfahrwagen in Teilautomatikbetrieb für den Transport der Elementdeckenstapel aus der Halle hinaus zum Lagerbereich
- Vollautomatischer Betonverteiler mit Fahrbahn
- Zusätzliche Umlaufkomponenten für weitere Positionen in der Anlage zur Optimierung des Palettenflusses und Umlaufkonzeptes
- Neue Betonzufuhr mit automatischer Kübelbahn von der Betonmischanlage zum Betonverteiler
- Neue Bewehrungsanlage für Längsstab und Gitterträger
- Neuer Leitrechner zur Anlagensteuerung sowie neue Umlaufsteuerung ■

WEITERE INFORMATIONEN



fdU GmbH & Co. KG  
Oeseder Str. 8, 49124 Georgsmarienhütte, Deutschland  
T +49 5401 840600, F +49 5401 840610  
info@fdU.de, www.fdu.de



Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG  
Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Deutschland  
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329  
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com



Flüssigkautschuk für Gummimatrizen  
in der Gießbetonverarbeitung

Polytek-Produkte  
gehören zu den BESTEN

Langlebige Formen,  
Matrizen und Stempel



WOC 2015 | stand no. N647

Realitätsnahe  
Betongussprodukte und  
Materialoberflächen



sales@polytek.com • www.polytek.com