



PRE-FAB by Weckenmann

Дата выхода | март 2013

Уважаемые читатели,

Если задаться вопросом, каким был прошедший 2012 год для фирмы Weckenmann, то самым точным определением был бы для него термин „динамичный“. Фирме удалось завершить работы по строительству нового Центра «Сбыт и Технология», находящегося на территории месторасположения правления фирмы в Дорметтингене, и в сентябре руководство фирмы и сотрудники уже разместились в новых помещениях. Одновременно с этим был расширен и модернизирован склад, оптимизированы складские операции. В январе 2012 года техническое руководство фирмы Weckenmann перешло к Роберту Найнингеру. И, последнее по счету, но не по важности событие: фирме удалось привлечь четырех новых партнеров по кооперации для международной сбытовой сети. Тем не менее, все это не является для нас основанием для отдыха в наступившем году. Напротив, уже в середине апреля 2013 года фирма Weckenmann продемонстрирует свои новейшие технологии на выставке bauma в Мюнхене, самой важной и самой большой международной отраслевой выставке-ярмарке строительных машин, машин для производства стройматериалов, машин горнодобывающей промышленности, строительных транспортных средств и строительного оборудования. Все заинтересованные лица смогут получить у специалистов фирмы самую подробную информацию на нашем выставочном стенде в зале В1.219.

Будем рады Вашему визиту С уважением,

Герман Векенманн



Журнал компании Weckenmann для железобетонной промышленности



При помощи автоматических бетонораспределителей Weckenmann (см. фото сверху) компания fdu Vertriebs- und Planungs GmbH под руководством управляющего Томаса Байке (на фото справа) и руководителя проекта Бенно Штрака оптимизировали производство на своих 4 заводах.

fdu Vertriebs- und Planungs GmbH инвестирует в производство бетонораспределителей

Модернизация «в четвертой степени»

Более 30 лет назад Вильгельм Мейер, специалист по производству бетона, и Хайнер Бринкхеге, торговый агент, построили первый завод вблизи г. Оснабрюк, заложив этим фундамент своей фирмы, которая начала функционировать в 1984 году под именем Fertig-Decken-Union GmbH (fdu). В течение нескольких последующих лет фирма из небольшого предприятия средней величины превратилась в одно из самых крупных предприятий Германии по производству элементов стен и перекрытий, которому в отдельные моменты времени принадлежало до 16 производственных подразделений. Первый контакт между данным предприятием и фирмой Weckenmann состоялся в начале 1990-ых годов, и с этого времени снова и снова возникали и реализовывались общие проекты.

“Не в последнюю очередь причиной продолжения сотрудничества было также то, что одной из задач Томаса Байке, сегодняшнего управляющего Brinkhege-Werke и технического руководителя проекта Бенно Штрака, была постепенная и последовательная модернизация заводов. В том числе было принято решение вложить денежные средства в монтаж автоматических бетонораспределителей фирмы Weckenmann на 4 различных объектах.” Так, в начале 2012 года был введен в эксплуатацию первый шнековый бетонораспределитель на заводе в Ахмере при Брамше. Положительный опыт, полученный при эксплуатации надежных, прочных и долговечных бетонораспределителей Weckenmann, обеспечивающих высокую точность в отношении количества выдаваемого бетона, а также оптимальное соотношение “цена-качество” имели решающее значение для того, чтобы и последующие проекты модернизации реализовывались совместно с Weckenmann.

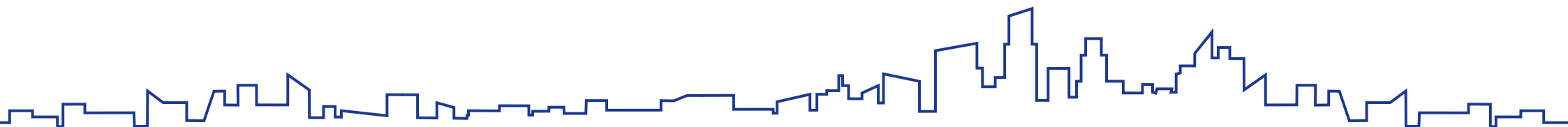
Особые технические условия

Следует отметить, что на 3 других заводах специалисты Weckenmann столкнулись с необходимостью выполнения особых требований, поскольку бетонораспределители нужно было адаптировать к существующему оборудованию в условиях ограничения (и в отдельных случаях очень серьезного) производственных площадей.

Ввод в эксплуатацию идёт полным ходом

Кроме того, на одном из заводов нужно было одновременно с монтажом бетонораспределителя расширить существующую систему циркуляции поддонов с целью создания дополнительных автономных площадок для поддонов. В настоящее время на всех трех заводах осуществляется ввод бетонораспределителей в эксплуатацию. «Применяя новую технологию, мы оптимизируем наши технологические и производственные процессы», - говорит коммерческий директор Томас Байке и, разъясняя причины инвестирования, продолжает: «Значительно уменьшается время укладки бетона, поскольку теперь мы можем производить точную его дозировку. Также теперь у нас нет и потерь бетона, что тоже ведет к снижению затрат. Кроме того, сотрудничая с фирмой Weckenmann, мы имеем в ее лице поставщика комплектного оборудования из одних рук, способного предложить оптимальное решение для каждой конкретной проблемы».

Модернизация «в четвертой степени»	стр. 1
Чистый транспорт	стр. 2
Никакого шанса для коррозии и трещин	стр. 2
Фирма Weckenmann на выставке bauma	стр. 2
Влияние школы Баухауз	стр. 3
Привлечение сильных, всемирно известных партнеров	стр. 4
Сибирской зиме назло	стр. 4



Система адресной подачи бетона кубелями

Чистый транспорт

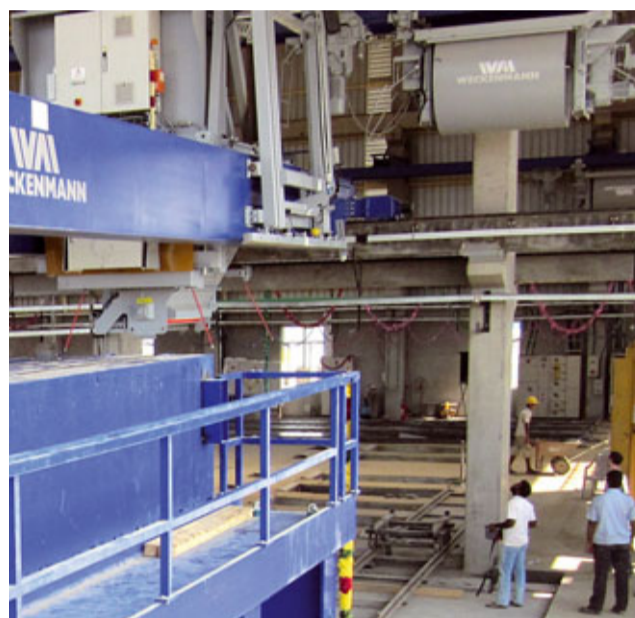
С помощью адресной подачи бетона кубелями свежий бетон автоматически быстро и без потерь транспортируется от бетоносмесительной установки на тот участок завода ЖБИ, где он требуется. В зависимости от потребностей Заказчика Weckenmann предоставляет емкости для бетона различных типов: опрокидывающиеся ковши (кубели) для жидкого бетона, ковши (кубели) с донной разгрузкой через защитный колпак для сухого бетона, а также tandemные (спаренные) кубели для одновременной транспортировки серого и цветного бетона. Вместимость емкостей может составлять – в зависимости от типа – до 3.000 л (жесткого бетона).

Скорость адресной транспортировки бетона кубелями достигает 150 м/мин; при необходимости эта величина может быть увеличена. Путь, по которому осуществляется доставка бетона от бетоносмесительной установки до рабочего места, может быть выполнен одно- и двухрельсовым и включать в себя участки поворота, подъема и стрелки.

При этом длина обратного пути в пределах соответствующего завода не имеет никакого значения: Длина маршрута может составлять до нескольких сотен метров.

Всё равно, проложен ли монорельсовый или двухрельсовый путь: адресные подачи от фирмы Weckenmann быстро и надежно доставляют бетон туда, где он нужен для производства.

Weckenmann может предложить системы адресной подачи бетона, представляющие собой комплектный пакет оборудования (всё оборудование из одних рук). Weckenmann предоставляет эти системы для конкретной схемы путей транспортировки бетона, необходимой Заказчику, - включая управление и описание (определение) интерфейсов (мест стыковки). Кроме того, специалисты из Дорметтингена берут на себя монтаж адресной системы транспортировки бетона и сервис (техническое обслуживание) оборудования.



Гибкие системы обогрева пропарочных камер

Никакого шанса для коррозии и трещин

Трещины в бетоне делают конструктивные элементы восприимчивыми к внешним воздействиям, в том числе и к коррозии. Трещины возникают, если бетон при производстве изделий во время процесса твердения подвергается неправильной термической обработке. Специалисты Weckenmann знают эти проблемы и принимают соответствующие меры. Системы воздухоподогрева, имеющиеся на предприятии, нагревают воздух камер твердения бетона, к которым они подсоединены снаружи. Нагрев осуществляется равномерно, в мягком режиме; при этом постоянная циркуляция воздуха поддерживает температуру в камере на постоянном уровне. Благодаря постоянному воздухообмену и контролю влажности воздуха не возникает, с одной стороны, избыточного насыщения воздуха влагой, и поэтому не создаются условия для образования ржавчины на

опалубке и поддонах. С другой стороны, воздух также не становится слишком сухим, так что бетон получает необходимую для гидратации влагу. А это является предпосылкой того, чтобы на поверхности бетона не происходило образования трещин. Системы для подогрева воздуха Weckenmann могут работать как на газе, мазуте, или электричестве, так и с использованием регенерируемых источников энергии, таких как глубинное тепло земной коры или отработанное тепло, т.е. рекуперированное тепло, тепло, образующееся на самой этой установке. Диапазон мощности таких систем составляет от 32 до 1.200 кВт·час.

Применяя данные системы обогрева можно существенно уменьшить время твердения бетонных изделий при стабильно высоком их качестве. Вследствие этого данное оборудование можно эксплуатировать в многосменном режиме, что дополнительно повышает его рентабельность и дает положительные побочные эффекты использования технологии "точно по графику" (Just-in-time, концепция управления, предполагающая поставку ресурса как раз в тот момент, когда его нужно использовать).

Системы обогрева Weckenmann отличаются большим сроком службы и высокой экономичностью, они требуют незначительных издержек на техническое обслуживание. Их можно гибко адаптировать в соответствии с требованиями Заказчика и условиями, имеющимися на его предприятии, а также их можно быстро и без больших затрат смонтировать в уже существующие линии и установки.

Смонтированные снаружи на пропарочных камерах воздухоподогреватели фирмы Weckenmann равномерно и бережно нагревают воздух внутри камер, а температурные показатели благодаря непрерывной циркуляции поддерживаются на постоянном уровне.



Выставочный стенд в зале В1.219

Фирма Weckenmann на выставке bauma

Фирма Weckenmann продемонстрирует на выставке bauma (15 - 21 апреля 2013 г., Мюнхен) новейшую технологию производства готовых бетонных изделий. Международная отраслевая выставка-ярмарка строительного оборудования, машин для производства строительных материалов, машин для горнодобывающей промышленности, строительных транспортных средств и строительных машин - представленная более чем 3.300 участниками и занимающая площадь около 570.000 квадратных метров, является самой крупной и важной всемирной выставкой в области строительства, которая в этом году состоится в 30 раз.

Самый кульминационный момент участия в выставке ф. Weckenmann - это новая кассетная технология (технология батарейной опалубки) с новыми возможностями применения данной технологии, с энергетически и экономически выгодным производственным процессом и логистикой. Выставочный стенд Weckenmann Вы найдете в зале В1.219, в который удобнее всего попасть через западный вход на территорию выставки. На стенде Вы сможете встретиться и пообщаться не только с опытными специалистами отдела международного сбыта, но и с обоими коммерческими директорами фирмы, Германом Векенманном и Вольфгангом Векенманном.

bauma
2013



Впечатляющие кинокадры

Если Вы думаете, что производство бетонных изделий это малоинтересное дело, значит, Вы еще не видели нового фильма о фирме Weckenmann. Бетон - это материал, на котором во всем мире очень многое базируется. Соответственно этому весьма разнообразны и области его применения.

Поэтому также разнообразны и впечатляющие кадры 10-минутного фильма-репортажа, показывающего наряду с красивыми картинками месторасположения фирмы в Дорметтингене виды русского Санкт-Петербурга, Комбаторе в Индии и расположенного на краю Швабской Юры завода ЖБИ, оснащенного самым современным немецким оборудованием, что отражает факт эксплуатации машин и установок Weckenmann во всем мире.

Зритель получает сильное впечатление от разнообразия условий в отдельных странах и требований, которым должно удовлетворять оборудование с учетом индивидуальных особенностей в зависимости от профиля деятельности Заказчика. Если Вы хотите получить яркое впечатление от неповторимости и своеобразия заводов, оснащенных оборудованием фирмы Weckenmann, приглашаем Вас посетить выставочный стенд нашей фирмы в зале В1.219 в рамках выставки bauma.

Современное, четко структурированное и открытое для новых взглядов и видов: новое офисное здание фирмы Weckenmann (фото: архитектурное бюро Link).



Новый центр фирмы в Дорметтингене

Влияние школы Баухауз

Четкие линии, большеформатные окна, просторные помещения - веяние (традиций) школы Баухауз. Новый центр сбыта и технологии Weckenmann в Дорметтингене, месторасположении правления фирмы, это удачный пример современной архитектуры. Здание шириной 17,5 м и длиной 50 м, полезной площадью около 2.000 кв. м, построено - само собой разумеется - из готовых бетонных элементов. Элементы перекрытий, двойные стены, балки, колонны и стойки «домашнего изготовления» в прямом смысле этого слова. Примененный в строительстве бетон, обработке которого фирма придает самое большое значение, не скрыт также и внутри здания. Даже наоборот: лицевые бетонные поверхности образуют привлекательный для глаза контраст с белыми оштукатуренными стенами и высокими (выше человеческого роста) окнами.

Строительный объект должен быть функциональным и красивым. Это в числе прочих требований относилось и к новому центру фирмы, разработка строительного проекта которого была начата в июне 2010 года. Празднование начала строительства (торжественное открытие строительства) Застройщик наметил на июль 2011 года. Всего лишь годом позже, в сентябре 2012 г., новое здание было готово к заселению. С этого времени сотрудники фирмы работают уже в новых помещениях.

Просторные офисные помещения выполнялись согласно концепции „Open Office“, что создает условия для гибкой и прозрачной работы. Это означает, что в здании имеются области (зоны, площади), куда сотрудники могут удаляться для выполнения работ, требующих концентрации внимания. В смежных (граничных) коммуникативных зонах, напротив, возможен вербальный обмен друг с другом. Кроме того, при оснащении офисов оборудованием большое



Много места для работы и общения друг с другом имеется в распоряжении сотрудников фирмы Weckenmann в кабинетах нового офисного центра фирмы (фото: архитектурное бюро Link).

внимание уделялось его качеству и эргономике. Так, например, каждое рабочее место оснащено столами, регулируемыми по высоте с целью создания комфортного положения для спины.

Большое значение Застройщик предавал эффективному использованию энергии и использованию регенерируемых видов энергии. Зимой здание нагревается за счет глубинного тепла земной коры; а летом, когда увеличивается температура окружающей среды, от бетонных перекрытий исходит прохлада, вследствие термической активации конструктивного элемента и/или внутренней зоны (ядра) бетона.

Переоборудование и оборудование склада

Одновременно со строительством нового здания Центра сбыта и технологии ф. Weckenmann занималась также модернизацией своего склада компонентов, находящегося на территории месторасположения правления фирмы, и новой организацией его работы. Для этого существующий склад был перенесен в новое помещение, благодаря чему теперь в распоряжении у предприятия оказалось в целом 650 кв. м площади для компонентов, хранящихся на поддонах, и товарного хозяйства. Складское помещение оснащено ультрасовременным многоярусным складом с 12 полками, 3 из которых имеют основание специальной конструкции, и 9 полок для хранения поддонов-высотой 5,6 м. Теперь там размещены 570 евро-поддонов и более 6000 удобных для хранения товара ящиков. Стеллаж обслуживается с помощью современного малогабаритного штабелеукладчика.

Результаты, достигнутые вложением инвестиций: Товары значительно быстрее проходят (и не в последнюю очередь благодаря использованию беспроводных сканеров) такие отдельные посты, как пост входного идентификационного контроля товара, пост промежуточного хранения и пост передачи товара в производство. Данная концепция управления (Just-in-Time), предполагающая поставку ресурса как раз в тот момент, когда его нужно использовать, в сочетании с применением мобильных устройств сбора данных позволяет достичь высокую прозрачность в отношении запасов ресурса, его доступности и применения.

В ходе работ по увеличению размеров склада было изменено также и место поступления товара. Для загрузки и разгрузки грузового автотранспорта были сооружены два погрузочно-разгрузочных шлюза. Кроме того, в ближайшем будущем к складу будет пристроен терминал, защищенный от погодных воздействий, для службы доставки посылок.



На новом, современном стеллажном складе есть место для 570 европоддонов и свыше 6.000 специальных складских лотков с прозрачными торцевыми стенками.

Помощь в работе международной сбытовой сети

Привлечение сильных, всемирно известных партнеров

Фирма Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG привлекла в 2012 году к сотрудничеству сразу четырех новых партнеров, имеющих мировую известность. Ниже приводим краткую информацию об отдельных фирмах и их сотрудниках.

CBE Consultancy Ltd., Auckland

Теперь помощь в работе по сбыту нашей фирме в Австралии и Новой Зеландии будет оказывать Михаэль Храпко, сотрудник CBE Consultancy. Храпко организовал фирму CBE в 2006 году. До этого он был ведущим инженером и техническим руководителем в двух очень крупных новозеландских фирмах, занимающихся производством товарного бетона и бетонных изделий.



Дитмар Кине (слева) с фирмы Weckenmann с новым партнером в Австралии и Новой Зеландии Михаэлем Храпко (фото: CBE Consultancy).

Hariharasudhan, Gurgaon (Delhi)

Также специалистом своего дела является новый сотрудник по индийскому региону Гариарасудхан, менеджер по деловому развитию. Он знает местный рынок и не в последнюю очередь благодаря его многолетней работе на одном из заводов ЖБИ в Южной Индии. Все заинтересованные индийские специалисты могут обращаться к г-ну Гариарасудхану в новом офисе Weckenmann в Германском Центре Промышленности и Торговле в Гургаоне / Дели (German Centre for Industry and Trade in Gurgaon / Delhi).



Гариарасудхан (крайний слева) und Даниэль Брайтбах (второй слева) с коллегами в Германском центре промышленности и торговли в Гургаоне (Дели).

WCH Industrial Ltda., Rio Claro

По Южной Америке вопросами сбыта будет заниматься фирма WCH, Weiler C. Holzberger Industrial Ltda, находящаяся в Рио Кларо, бразильской федерации Сан Пауло. «Для нашей работы на южноамериканском континенте это сотрудничество чрезвычайно важно» - заявил коммерческий директор Герман Векеманн. Не в последнюю очередь важно оно еще и поэтому, что WCH принимает участие в местном производстве продукции Weckenmann для южноамериканского рынка. Обе фирмы договорились о широком сотрудничестве в области производства пустотелых перекрытий.



Клаус (слева) и Гельмут Хольцбергер представляют фирму «Векеманн» в Южной Америке (фото: WCH).

Chaiyong Choeibamrung, Bangkok

С недавних пор сбыт по Таиланду находится в руках фирмы Chaiyong Choeibamrung, расположенной в Бангкоке. «Установки для производства готовых бетонных изделий Weckenmann относятся к лучшему в мире оборудованию», - поясняет специалист фирмы по вопросам сбыта, поэтому он и принял немецкое предприятие в число своих партнеров. Кроме того, фирма Weckenmann уже имеет очень хорошую репутацию на тайском рынке благодаря строительным проектам, реализованным таиландской (Real-Estate) компанией Prukka с использованием машин и установок фирмы.



Даниэль Брайтбах, Чайонг Чоеибамрунг и Герман Векеманн (слева направо) скрепляют сотрудничество рукопожатием.

Сроки проведения выставок

bauma 2013

15 - 21.04.2013 г., Мюнхен, Германия

СТТ Moskau

4 - 8.06. 2013 г., Москва, Россия

ExpoArcon

3 - 5.07.2013 г., Лима, Перу

Concrete Show South America

28 - 30.08.2013 г., Сан Пауло, Бразилия

CEMENT. CONCRETE. DRY BUILDING MIXTURES 2013

27 - 29.11.2013 г., Москва, Россия

ICCX

4 - 5.12.2013 г., Санкт-Петербург, Россия

Сибирской зиме назло



Температуры до 40 градусов Цельсия ниже нуля, перебои с электроснабжением, замерзшие автомобили и непроходимые улицы. Несмотря на многочисленные трудности, характерные для русской зимы, специалистов Weckenmann нельзя было отговорить от монтажа в декабре 2012 в Томске (Западная Сибирь) установок для производства готовых бетонных изделий.

Сотрудники Weckenmann, сознавая свой долг и пренебрегая суровыми условиями, приводили в исполнение - в том числе и благодаря очень хорошей поддержке со стороны Заказчика - напряженный календарный план монтажа оборудования. И уже до рождественских праздников добротные и высококачественно смонтированные машины были готовы к эксплуатации.

Издатель:

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG
Birkenstraße 1 | 72358 Dormettingen | Germany
Телефон +49 7427 94 93 0 | Телефакс +49 7427 94 93 29
info@weckenmann.de | www.weckenmann.com